

Normes

TS EN ISO 3581-A	: E 19 9 H B 2 2
EN ISO 3581-A	: E 19 9 H B 2 2
AWS A5.4	: E308H-15

Analyse Chimique du Type Métal Déposé (%)

C	Si	Mn	Ni	Cr
0.05	0.6	1.4	10.5	19.0

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Chocs Strength (ISO-V/+20°C)	Elongation (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 350	min. 550	min. 47 J	min. 30

Nuances D'aciers Soudables

- 301,302,304, 304H, 305,321

Fonctions Et Applications

- Électrode enrobée de base pour le soudage des aciers de type 304 H et applications similaires où la résistance au fluage est requise.
- La teneur en carbone est limitée entre 0,04 et 0,08. Ceci fournit une plus grande résistance à la traction et au fluage à des températures élevées.
- La teneur en ferrite du métal fondu minimise l'effet de la fragilisation de la phase sigma à haute température (5FN)

Positions De Soudure

Type De Courant

D.C.(+)

Details Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Intensité (A)	Poids g / 100 pcs
3010101598	2.50 x 250	3/32 x 10"	60 - 90	1500
3010101603	3.20 x 350	1/8 x 14"	100 - 130	3300
3010101608	4.00 x 350	5/32 x 14"	120 - 150	4750

Agréments: CE, SEPRO