

**Normları**

TS EN ISO 3581-A	: E 18 8 Mn B 2 2
EN ISO 3581-A	: E 18 8 Mn B 2 2
AWS A5.4	: ~E307-15

**Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)**

C	Si	Mn	Ni	Cr
0.1	7.0	6.0	8.6	18.5

**Mekanik Değerler**

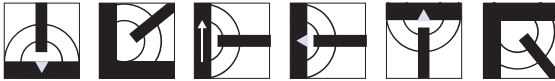
Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
min. 390	580-750	min. 80 J	min. 35

**Kaynak Edilebilen Çelikler**

DIN: X 7 Cr 13	X 15 Cr 13	AISI: 405
X 7 Cr Al 13	X 22 CrNi 17	410
X 10 Cr 13	X 5 CrNi 13 4	420
X 8 Cr 17	X 8 CrTi 17	430
X 20 Cr 13	G-X 20 Cr 14	430 Ti
X 10 Cr Al 13	G-X 8 CrNi 13	431
X 10 Cr Al 7	G-X 30 CrSi 6	440
		502

**Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri**

- Yüksek dayanımlı alaşımsız ve alaşımlı ıslah çelikleri, zırh çelikleri, sert manganez çelikleri, sıcağa dayanıklı çelikler, mıknatıslanmayan çelikler, paslanmaz krom çelikleri, %14 Mn'lı çelikler, sıcak iş çelikleri, zor kaynak edilen çelikler ve farklı metallerin birleştirilmesinde kullanılır
- Kaynak metali aşınmaya, korozyona, termoşoklara ve -100°C ile +500°C arasındaki işletme sıcaklıklarına dayanıklıdır

**Kaynak Pozisyonları**

**Akım Türü**

D.C.(+)

**Ambalaj Bilgileri ve Parametreler**

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Adedi	Ağırlık g / 100 adet
3010100889	2.50 x 250	60 - 80	250	1280
3010100894	3.20 x 350	80 - 100	50	3170
3010102104	4.00 x 350	110 - 140	50	4900

**Onaylar:** TSE, CE, SEPRO