

Normları

TS EN ISO 3581-A	: E 18 9 MnMo B 2 2
EN ISO 3581-A	: E 18 9 MnMo B 2 2
AWS A5.4	: E307-15

Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Ni	Mo	Cr
0.08	0.6	4.0	9.5	1.0	19.0

Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 390	590-740	min. 78 J	min. 35

Kaynak Edilebilen Çelikler

DIN:	X 20 Cr 13	AISI:	403	440
	X 8 Cr 17		405	501
	X 22 CrNi 17		410	502
	X 5 CrNi 17		420	
	G-X 20 Cr 14		430	

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Özellikle zırh çeliklerinin kaynağı için geliştirilmiş olup, sıcak iş çeliklerinde, zor kaynak edilen çeliklerde, paslanmaz krom ve krom nikel çeliklerinde ve yüksek dayanımlı çeliklerin kaynağında kullanılır
- Kaynak metali çatlamaya, darbelere, paslanmaya ve aşınmaya dayanıklıdır

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Adedi	Ağırlık g / 100 adet
3010100924	3.20 x 350	80 - 110	50	3130
3010100929	4.00 x 350	110 - 140	50	4800

Onaylar: TSE, CE, SEPRO