

Normes

TS EN ISO 3581-A	: E 18 9 MnMo B 2 2
EN ISO 3581-A	: E 18 9 MnMo B 2 2
AWS A5.4	: E307-15

**Propriétés Chimiques De La Fusion %
(Typique)**

C	Si	Mn	Ni	Mo	Cr
0.08	0.6	4.0	9.5	1.0	19.0

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Chocs Strength (ISO-V/+20°C)	Elongation (Lo=5do) (%)
min. 390	590-740	min. 78 J	min. 35

Nuances D'aciers Soudables

DIN:	X 20 Cr 13	AISI:	403	440
	X 8 Cr 17		405	501
	X 22 CrNi 17		410	502
	X 5 CrNi 17		420	
	G-X 20 Cr 14		430	

Fonctions Et Applications

- Spécialement développée pour le soudage des aciers de blindage, pour le soudage des aciers pour travail à chaud, des aciers difficiles à souder, des aciers inoxydables au chrome et au chrome nickel et des aciers à haute résistance.
- Le métal soudé est résistant à la fissuration, aux impacts, à la corrosion et à l'abrasion

Positions De Soudure

Type De Courant

D.C.(+)

Details Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Intensité (A)	Poids g / 100 pcs
3010100928	3.20 x 350	3/32 X 10"	60 - 80	3130
3010100933	4.00 x 350	1/8 X 14"	80 - 110	4800

Agréments: TSE, CE, SEPRO