

Normes

TS EN ISO 3581-A	: E 18 8 Mn B 2 2
EN ISO 3581-A	: E 18 8 Mn B 2 2
AWS A5.4	: ~E307-15

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

C	Si	Mn	Ni	Cr
0.1	0.7	6.0	8.6	18.5

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Résilience (ISO-V/+20°C)	Elongation (Lo=5do) (%)
min. 390	580-750	min. 80 J	min. 35

Nuances D'aciers Soudables

DIN:	X 7 Cr 13	X 15 Cr 13	AISI:	405
	X 7 Cr Al 13	X 22 CrNi 17		410
	X 10 Cr 13	X 5 CrNi 13 4		420
	X 8 Cr 17	X 8 CrTi 17		430
	X 20 Cr 13	G-X 20 Cr 14		430 Ti
	X 10 Cr Al 13	G-X 8 CrNi 13		431
	X 10 Cr Al 7	G-X 30 CrSi 6		440
				502

Fonctions Et Applications

- Elle est utilisée pour assembler des aciers trempés non alliés et alliés à haute résistance, des aciers blindés, des aciers durs au manganèse, des aciers résistants à la chaleur, des aciers non magnétiques, des aciers inoxydables au chrome, des aciers à 14 % Mn, des aciers pour travail à chaud, des aciers difficiles à souder et des métaux dissemblables .
- Le métal soudé résiste à l'usure, à la corrosion, aux chocs thermiques et aux températures de fonctionnement entre -100 °C et +500 °C

Positions De Soudure

Type De Courant

D.C.(+)

Détails Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Intensité (A)	Poids g / 100 pcs
3010100893	2.50 x 250	3/32 x 10"	60 - 80	1280
3010100898	3.20 x 350	1/8 x 14"	80 - 100	3170
3010102108	4.00 x 350	5/32 x 14"	110 - 140	4900

Agréments: TSE, CE, SEPRO