

Normes

TS EN ISO 3581-A	: E 25 9 4 N L B 4 2
EN ISO 3581-A	: E 25 9 4 N L B 4 2
AWS A5.4	: E2594-15

**Propriétés Chimiques De
La Fusion % (Typique)**

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr	N
0.035	0.35	1.45	3.8	8.6	24.0	0.25

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Chocs Strength (ISO-V/+20°C)	Elongation (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 550	min. 760	min. 47 J	min. 18

Nuances D'aciers Soudables

- 1.4410 , X2CrNiMoN 25-7-4, 1.4501, X2CrNiMoCuWN 25-7-4, 1.4507, X2CrNiMoCuN 25-6-3
- UNS S32750, S32760, S32550

Fonctions Et Applications

- C'est une électrode basique enrobée, particulièrement utilisée pour le soudage des aciers inoxydables duplex et superduplex.
- En plus de sa haute résistance à la traction et à l'élasticité, elle résiste à la corrosion par piqûres.
- Les électrodes doivent être utilisées après étuvage pendant 2 heures à 250°C - 300°C.

Positions De Soudure

Type De Courant

D.C.(+)

Details Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Intensité (A)	Poids g / 100 pcs
3010101573	2.50 x 250	3/32 x 10"	60 - 80	1470
3010101578	3.20 x 300	1/8 x 12"	80 - 120	2870

Agréments: CE, SEPRO