

**Normları**

TS 9463 EN ISO 1071	: E C Ni-Cl 1
EN ISO 1071	: E C Ni-Cl 1
AWS A5.15	: ENi-Cl

**Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)**

C	Ni
0.5	min. 96

**Mekanik Değerler**

Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Uzama (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)	Sertlik (HB)
200	250	3	~170

**Kaynak Edilebilen Çelikler**

- Örtüsü iletken olmayan, bazık grafit örtülü nikel elektrottur
- Problemlı ve düzgün olmayan dökme demir parçaların tamir edilmesinde, özellikle de elektrod örtüsünün iş parçasına temasına engel olunamayan yerlerde kullanılır
- Dökme demirin ve dökme demirin çeliğe birleştirme kaynağında da kullanılır
- Kalın parçaların 200°C'ye ısıtılması tavsiye edilir
- Kaynak kısa pasolarla yapılmalı ve her paso sıcakken hafif darbelerle çekiçlenmelidir.

**Kaynak Pozisyonları****Akım Türü**

D.C.(+)

**Ambalaj Bilgileri ve Parametreler**

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Adedi	Ağırlık g / 100 adet
3010101647	2.50 x 300	70 - 100	200	1950
3010101654	3.20 x 300	90 - 110	150	2940
3010101661	4.00 x 400	110 - 130	120	5250

**Onaylar:** TSE, CE, SEPRO