

**Normları**

TS 9463 EN ISO 1071	: E C NiFe Cl 1
EN ISO 1071	: E C NiFe Cl 1
AWS A5.15	: E NiFe-Cl

**Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)**

Fe	Ni
>40.0	>45.0

**Mekanik Değerler**

Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Uzama (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)	Sertlik (HB)
200	350	6	~190

**Kaynak Edilebilen Çelikler**

- Sfero dökme demir, temper dökme demir ve kır dörme demirin kaynağında ve bunların çelikle birleştirilmesinde, kaynağı zor olan ve zorlanma gören döküm parçaların kaynağında kullanılan Ni-Fe çekirdekli bir elektrottur
- Kaynak kısa pasolarla yapılmalı ve her paso sıcakken hafif darbelerle çekişlenmelidir

**Kaynak Pozisyonları****Akım Türü**

D.C.(+)

**Ambalaj Bilgileri ve Parametreler**

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Adedi	Ağırlık g / 100 adet
3010101679	2.50 x 300	60 - 90	50	1790
3010101686	3.20 x 300	80 - 120	25	2670
3010101693	4.00 x 400	110 - 150	25	5390

**Onaylar:** TSE, CE, SEPRO