

**Normes**

TS 9463 EN ISO 1071	: E C NiFe CI 1
EN ISO 1071	: E C NiFe CI 1
AWS A5.15	: E NiFe-CI

**Propriétés Chimiques De  
La Fusion % (Typique)**

Fe	Ni
>40.0	>45.0

**Paramètres Mécaniques**

Limite Élastique (N/mm <sup>2</sup> )	Résistance à la Rupture (N/mm <sup>2</sup> )	Elongation (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)	Dureté (HB)
200	350	6	~190

**Principales Applications**

- Il s'agit d'une électrode à noyau Ni-Fe utilisée pour le soudage de la fonte ductile, la fonte trempée et la fonte grise et leur assemblage avec de l'acier, le soudage de pièces moulées difficiles à souder et soumises à des contraintes.
- Le soudage doit être effectué en passes courtes et chaque passe doit être martelée avec de légers coups à chaud.

**Positions De Soudure**

**Type De Courant**

D.C.(+)

**Details Des Emballages**

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Intensité (A)	Poids g / 100 pcs
3010101683	2.50 x 300	3/32 x 12"	60 - 90	1790
3010101690	3.20 x 300	1/8 x 12"	80 - 120	2670
3010101697	4.00 x 400	5/32 x 16"	110 - 150	5390

**Agréments:** CE, SEPRO, TSE