

Normları

TS 9463 EN ISO 1071	: E C NiCu-B1
EN ISO 1071	: E C NiCu-B1
AWS A5.15	: ~ENiCu-B

Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)

Ni	Cu
~ 68.0	~30.0

Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)	Sertlik (HB)
min. 190	300	min. 15	~140

Kaynak Edilebilen Çelikler

- Kır dökme demirin yumuşak ve işlenebilir birleştirme ve dolgu kaynağında, döküm boşluklarının tamirinde ve dökme demirin çelikle birleştirilmesinde kullanılan Ni-Cu çekirdekli bir elektrottur
- Kısa pasolarla kaynak yapılmalı ve dikiş sıcakken hafif darbelerle çekiçlenmelidir

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

D.C.(-) / A.C.

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Adedi	Ağırlık g / 100 adet
3010101700	2.50 x 300	60-90	250	1850
3010101707	3.20 x 300	90-110	150	2860
3010101714	4.00 x 400	110-130	120	5790

Onaylar: TSE, CE, SEPRO