

Normes

TS 9463 EN ISO 1071	: E C NiCu-B1
EN ISO 1071	: E C NiCu-B1
AWS A5.15	: ~ENiCu-B

**Propriétés Chimiques De
La Fusion % (Typique)**

Ni	Cu
~ 68.0	~30.0

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Elongation (L ₀ =5d ₀) (%)	Dureté (HB)
min. 190	300	min. 15	~140

Principales Applications

- Il s'agit d'une électrode à noyau Ni-Cu utilisée dans le soudage d'assemblage et de remplissage doux et usinable de la fonte grise, la réparation des cavités de coulée et l'assemblage de la fonte avec de l'acier.
- Elle doit être soudée en passes courtes et martelé avec des coups légers pendant que la couture est chaude.

Positions De Soudure

Type De Courant

D.C.(-) / A.C.

Détails Des Emballages

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Intensité (A)	Poids g / 100 pcs
3010101704	2.50 x 300	3/32 x 12"	60 - 90	1850
3010101711	3.20 x 300	1/8 x 12"	90 - 110	2860
3010101718	4.00 x 400	5/32 x 16"	110 - 130	5790

Agréments: CE, SEPRO, TSE