

Normları

TS EN ISO 2560-A	: E 42 0 RR 1 2
EN ISO 2560-A	: E 42 0 RR 1 2
AWS A5.1	: E 6013

Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn
0.07	0.3	0.5

Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/0°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 420	510-610	min. 47 J	min.22

Kaynak Edilebilen Çelikler

- S235JR, S275JR, S235J2G3-S355J2G3, P235 GH, P265 GH, P255NH, P235T1-P355T1, P235T2-P355T2, P235G1TH, P255G1TH, L210-L360NB, S235JRS1-S235J2S1, S235JRS2-S235J2S2

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Rutil tiplerin en çok kullanılanıdır
- Tutuşması kolaydır
- Sıçraması ve dumanı azdır
- Dikiş görünüşü düzgündür
- Kalın örtülüdür

Kaynak Pozisyonları



Akım Türü

D.C.(-) / A.C.

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Adet		Ağırlık g / 100 adet
			Paket	Koli	
3010100001	2.00 x 300	45 - 80	200	1200	1160
3010100010	2.50 x 350	60 - 110	100	600	2000
3010100016	3.20 x 350	100 - 140	100	600	3220
3010100022	4.00 x 350	140 - 180	100	400	4740
3010100025	4.00 x 450	140 - 180	100	400	6220
3010100028	5.00 x 350	170 - 240	50	200	7640
3010100031	5.00 x 450	170 - 240	50	200	9680

Onaylar: TSE, CE, TL, DNV-GL, BV, ABS, LR, NK, RINA, TÜV, DB, SEPRO, CWB