

**Lieux D Applications**

Aciers non alliés et faiblement alliés, aciers inoxydables, aluminium et alliages, cuivre et ses alliages, coulée de fonte et d'acier

**Propriétés**

- Soudure sur tous les métaux, en particulier les métaux non coupés et percés par l'oxygène. utilisé dans la préparation de leur bouche et pour le forage
- Résistante aux hautes intensités de courant
- L'électrode doit être maintenue droite.

**Positions De Soudure**

**Type De Courant**  
 D.C.(-) / A.C.

**Détails Des Emballages**

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Intensité (A)	Poids g / 100 pcs
3010102044	3.20 x 350	1/8 x 14"	160 - 240	3680
3010102050	4.00 x 350	5/32 x 14"	180 - 300	5430
3010102053	4.00 x 450	5/32 x 18"	180 - 300	11000
3010102056	5.00 x 450	3/16 x 18"	240 - 400	15000

**Agréments:** SEPRO

**Lieux D Applications**

Aciers non alliés et faiblement alliés, aciers inoxydables, aluminium et ses alliages, cuivre et ses alliages, fonte et acier

**Propriétés**

- Il sert à ouvrir le chanfrein de soudure sur tous les métaux, notamment les matériaux non traitables à l'oxygène, ou à nettoyer les cordons de soudure défectueux, il est très simple d'utilisation
- L'électrode est allumée verticalement
- S'incline de 15 degrés et pousse vers l'avant
- La profondeur de la rainure doit être égale à la moitié de l'épaisseur de l'enrobage
- Le processus doit être répété une fois la pièce refroidie pour découper des rainures plus profondes

**Positions De Soudure**

**Type De Courant**  
 D.C.(+) / A.C.

**Détails Des Emballages**

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Intensité (A)	Poids g / 100 pcs
3010102059	3.20 X 350	1/8 x 14"	180 - 240	3593
3010102062	4.00 X 350	5/32 x 14"	250 - 320	5140
3010102065	5.00 X 350	3/16 x 18"	360 - 500	8030

**Agréments:** SEPRO