

Kullanım Yerler

- Alaşimsız ve az alaşımlı çelikler, paslanmaz çelikler, alüminyum ve alaşımları, bakır ve alaşımları, dökme demir ve çelik döküm

Özellikleri

- Bütün metallere, özellikle oksijenle kesilmeyen ve delinmeyen metalleri kesmede, kaynak ağzılarının hazırlanmasında ve delme işlerinde kullanılır
- Yüksek akım şiddetine dayanıklıdır
- Elektrot dik tutularak kullanılmalıdır

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**
D.C.(-) / A.C.**Ambalaj Bilgileri ve Parametreler**

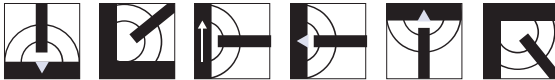
Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Ağırlık g / 100 adet
3010102042	3.20 X 350	160-240	3680
3010102048	4.00 X 350	180-300	5430
3010102051	4.00 X 450	180-300	11000
3010102054	5.00 X 450	240-400	15000

Onaylar: SEPRO**Kullanıldığı Yerler**

- Alaşimsız ve az alaşımlı çelikler, paslanmaz çelikler, alüminyum ve alaşımları, bakır ve alaşımları, dökme demir ve çelik döküm

Özellikleri

- Bütün metallere, özellikle oksijenle işlem yapılamayan malzemelere kaynak ağızı açmak veya hatalı kaynak dikişlerini temizlemek için kullanılır, kullanımı çok kolaydır
- Elektrot dik olarak tutuşturulur
- 15 derece yatırılır ve ileri doğru itilir
- Oluk derinliği örtü kalınlığının yarısı kadar olmalıdır
- Daha derin oluk açmak için parça soğuduktan sonra işlem tekrarlanmalıdır

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**
D.C.(-) / A.C.**Ambalaj Bilgileri ve Parametreler**

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Ağırlık g / 100 adet
3010102057	3.20 X 350	180-240	3770
3010102060	4.00 X 350	250-320	5350
3010102063	5.00 X 350	360-500	8280

Onaylar: SEPRO