

Normes

TS EN ISO 2560-A	: E 35 A RR 1 2
EN ISO 2560-A	: E 35 A RR 1 2

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

C	Si	Mn
0.05	max. 0.2	0.3

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Résilience (ISO-V/+20°C)	Elongation (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 355	440-560	min. 47 J	min. 22

Fonctions Et Applications

- Utilisée pour souder le fer Armco et les aciers doux à très faible teneur en carbone, récipients de bain de zinc utilisés dans la galvanisation
- Sa combustion est calme et les projections sont faibles
- Le laitier se nettoie facilement

Principale application

Soudage des constructions en acier destinées à être galvanisées, soudage des cuves de zingage.

Positions De Soudure

Type De Courant

D.C.(-) / A.C.

Details Des Emballages

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Intensité (A)	Poids g / 100 pcs
3010100150	3.20 x 350	1/8 x 14"	110 - 140	4090
3010100153	4.00 x 350	5/32 x 14"	140 - 180	6120
3010100156	5.00 x 350	3/16 x 14"	180 - 220	8160

Agréments: TSE, CE, SEPRO