

**Normes**

TS 3623 EN 12536	: O I
EN 12536	: O I
AWS A5.2	: R 45

**Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)**

C	Si	Mn
0.07	0.1	0.5

**Paramètres Mécaniques**

Limite Élastique (N/mm <sup>2</sup> )	Résistance à la Rupture (N/mm <sup>2</sup> )	Résilience (ISO-V/+20°C)	Elongation ((L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%))
min. 245	340 - 440	min. 35 J	min. 14

**Fonctions Et Applications**

- Il est utilisé pour toutes sortes de pièces de machines, de carrosseries et de tôlerie fine telles que l'échappement, la construction d'entrepôts et le soudage de tuyaux en aciers non alliés.
- Il doit être utilisé avec une flamme neutre.

**Positions De Soudure**

**Flame Adjustment**

Flame Neutre

**Details Des Emballages**

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Amballage
3010300000	1.2 x 1000	1/16 x 39"	5	Etui Carton
3010300001	1.6 x 1000	5/64 x 39"	5	
3010300002	2.0 x 1000	3/32 x 39"	5	
3010300003	2.4 x 1000	1/8 x 39"	5	
3010300004	3.2 x 1000	5/32 x 39"	5	
3010300005	4.0 x 1000	3/16 x 39"	5	

Agréments: CE, SEPRO