

**Normları**

TS EN ISO 14174	: SA AB 1 78 AC H5
EN ISO 14174	: SA AB 1 78 AC H5
AWS A5.17	: F7A4-EM12
AWS A5.23	: F7A4-EA2-A4 / F8A4-EA4-A4

Bazisite  
1.7**Kaynak Metalinin Mekanik Değerleri (Tipik)**

Tozaltı Kaynak Teli	AWS A5.17 / AWS A5.23	Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Uzama (Lo=5do) (%)	Çentik Dayanımı ISO-V(J)		
					0°C	-20°C	-40°C
S2	F7A4-EM12	460	550	26	---	75	50
S2Mo	F7A4 EA2-A4	510	640	25	---	---	60
S3Mo	F8A4-EA4-A4	530	620	25	100	---	50

**Kaynak Metalinin Kimyasal Analizi % (Tipik)**

Tozaltı Kaynak Teli	C	Si	Mn	Mo
S2	0.05	0.40	1.35	---
S2Mo	0.06	0.40	1.40	0.50
S3Mo	0.06	0.40	1.60	0.45

**Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri**

- Alüminat-bazik algomere tip kaynak tozudur
- Genel yapı çelikleri, gemi çelikleri, kazan sacları, sıcağa dayanıklı çelikler ve ince taneli çeliklerin tek veya çok pasolu alın ve köşe kaynakları için uygundur
- Kaynak metali düşük sıcaklıklarda yüksek tokluk gösterir
- Cürufun temizlenmesi kolaydır
- Toz kullanılmadan önce 300°C-350°C'de 2 saat kurutulmalıdır

**Ambalaj Bilgileri**

Ürün Kodu	Paket Ağırlığı (Kg)	Paketleme Tipi
3010800057	25	Kraft Torba

Onaylar: CE, SEPRO