

**Normları**

TS EN ISO 14174	: SA FB 1 / SA FB 2 77 AC
EN ISO 14174	: SA FB 1 / SA FB 2 77 AC

Tozaltı Kaynak Teli	Normlar	Sertlik (HRC)* (kaynak sonrası)
SUBCOR 41 NiMo - MH	AWS A5.22 : ~ EC 410 NiMo	44

\* Kaynak Kalınlığı: 5 mm

**Kaynak Metalinin Kimyasal Analizi % (Tipik)**

Tozaltı Kaynak Teli	C	Si	Mn	Mo	Cr	Ni
SUBCOR 41 NiMo-MH	0.20	1.00	1.50	1.00	12.50	2.50

**Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri**

- Aglomere tip, florid bazik özellikte tozaltı kaynak tozudur
- Genellikle SUBCOR 41NiMo-MH, ferritik paslanmaz çeliklerin sert dolgu kaplama uygulamalarında ve aynı zamanda birleştirme kaynağı uygulamalarında kullanılabilir
- Kullanılan telin alaşımından kaybetmez ve telin özelliklerini kaynak metaline transfer eder
- Sertlikte, buna bağlı olarak değer alır
- Salımlı kaynaklar ve tek/çoklu paso uygulamaları için de uygundur
- Cüruf 450°C malzeme sıcaklıklarına kadar kolay temizlenir
- Kullanılmadan önce 300°C - 350°C'de 2 saat kurutulmalıdır

**Ambalaj Bilgileri**

Ürün Kodu	Paket Ağırlığı (Kg)	Paketleme Tipi
3010800070	25	Kraft Torba

Onaylar: CE, SEPRO