

Normes

TS EN ISO 14174	: SA FB 1 / SA FB 2 77 AC
EN ISO 14174	: SA FB 1 / SA FB 2 77 AC

SAW Wire	Normalisée	Dureté (HRC)
SUBCOR 41 NiMo - MH	AWS A5.22 : ~ EC 410 NiMo	44

Propriétés Chimiques Du Métal - % (Typique)

SAW Wire	C	Si	Mn	Mo	Cr	Ni
SUBCOR 41 NiMo-MH	0.13	1.00	2.00	1.00	12.50	2.50

Fonctions Et Applications

- Flux à l'arc submergé à base de fluorure de type aggloméré, non alliée
- Généralement utilisé avec des fils tels que, SUBCOR 41NiMo-MH, dans les applications de rechargement dur des aciers inoxydables ferritiques ainsi que dans les applications de soudage de joints
- Il ne perd pas l'alliage du fil utilisé et transfère les propriétés du fil au métal fondu.
- La dureté prend de la valeur en conséquence
- Convient également aux soudures oscillantes et aux applications à passe unique/multiple
- Le laitier se nettoie facilement jusqu'à des températures de matériau de 450°C.
- Le flux doit être étuvé 2 heures à 300°C - 350°C avant utilisation.

Details Des Emballages

Code Produit	Package Poids (Kg)	Type d'Amballage
3010800015	25	Kraft Bag