

Normları

| | |
|-----------------|-----------------|
| TS EN ISO 14174 | : SA FB 2 65 DC |
| EN ISO14174 | : SA FB 2 65 DC |

Bazisite
2.45**Kaynak Metalinin Mekanik Değerleri (Tipik)**

| Tozaltı Kaynak Teli | AWS A5.9 | Çekme Dayanımı (N/mm ²) | Uzama (Lo=5do) (%) | Çentik Dayanımı | | |
|---------------------|----------|-------------------------------------|--------------------|-----------------|-----|--------|
| | | | | ISO-V(J) | 0°C | -110°C |
| ELOX UP 2209 | ER 2209 | 830 | 32 | --- | --- | --- |

Kaynak Metalinin Kimyasal Analizi % (Tipik)

| Tozaltı Kaynak Teli | C | Si | Mn | Mo | Cr | Ni | P | S |
|---------------------|-------|------|------|------|-------|------|-------|-------|
| ELOX UP 2209 | 0.030 | 0.90 | 1.85 | 3.15 | 21.15 | 8.50 | 0.018 | 0.008 |

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Florid bazik özellikte tozaltı kaynak tozudur. Paslanmaz çeliklerin kaynaklarında yanı sıra özellikle dubleks paslanmaz çeliklerin birleştirmeleri için geliştirilmiştir.
- Çok iyi korozyon direncine ve mekanik özelliklere sahiptir. Cürufun temizlenmesi kolaydır.
- Kullanılmadan önce 250°C - 350°C'de 2 saat kurutulmalıdır

Ambalaj Bilgileri

| Ürün Kodu | Paket Ağırlığı (Kg) | Paketleme Tipi |
|-----------|---------------------|----------------|
| 601080007 | 25 | Kraft Torba |

Onaylar: GeKa ELIFLUX BSS-D; CE, SEPRO
GeKa ELOX UP 2209 x ELIFLUX BSS-D; CE, CLASS NK, SEPRO