

## Normes

TS EN ISO 14174	: SA FB 2 65 DC
EN ISO14174	: SA FB 2 65 DC

Basicité
2.45

## Paramètres Mécaniques

SAW	AWS A5.9	Résistance à la Rupture (N/mm <sup>2</sup> )	Elongation ((Lo=5do) (%))
ELOX UP 2209	ER 2209	830	32

## Propriétés Chimiques Du Métal - % (Typique)

Saw Wire	C	Si	Mn	Mo	Cr	Ni
ELOX UP 2209	0.03	0.90	1.85	3.15	21.15	8.50

## Fonctions Et Applications

- Le fluorure est une poudre de base pour le soudage à l'arc submergé. Il a été spécialement développé pour l'assemblage des aciers inoxydables duplex ainsi que pour le soudage des aciers inoxydables
- Il possède une très bonne résistance à la corrosion et de très bonnes propriétés mécaniques. Le laitier est facile à nettoyer
- Le flux doit être étuvé pendant 2 heures à 250°C - 350°C avant utilisation

## Details Des Emballages

Code Produit	Package Poids (Kg)	Type d'Amballage
6010800007	25	Kraft Bag

**Agréments:** GeKa ELIFLUX BSS-D; CE, SEPRO  
 GeKa ELOX UP 2209 x ELIFLUX BSS-D; CE, CLASS NK