

Normes

TS EN ISO 14174	: SA FB 2 65 DC
EN ISO 14174	: SA FB 2 65 DC

Basicité
2.45

Paramètres Mécaniques

SAW Wire	Normes	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Elongation ((Lo=5do) (%))	Résilience ISO-V(J)		
				0°C	-110°C	-196°C
ELOX UP 307	ER 307	---	---	---	---	---
ELOX UP 308L	ER 308 L	550	41	70	50	40
ELOX UP 309L	ER 309 L	540	35	---	---	---
ELOX UP 316 L	ER 316 L	570	39	60	50	40

Propriétés Chimiques De La Fusion - % (Typique)

Saw Wire	C	Si	Mn	Mo	Cr	Ni	P	S
ELOX UP 307	---	---	---	---	---	---	---	---
ELOX UP 308 L	0.03	0.54	1.57	---	19.20	9.30	0.018	0.009
ELOX UP 309 L	0.03	0.40	1.63	0.03	24.20	13.10	0.017	0.008
ELOX UP 316 L	0.03	0.40	1.73	2.13	19.00	11.20	0.025	0.008

Fonctions Et Applications

- Le fluorure est une poudre de base pour le soudage à l'arc submergé
- Utilisé pour le soudage des aciers inoxydables
- Il peut également être utilisé sous forme de poudre immergée dans les applications de rechargement dur
- Il possède une très bonne résistance à la corrosion et de très bonnes propriétés mécaniques.
- Le laitier est facile à nettoyer
- Le flux doit être étuvé pendant 2 heures à 250°C - 350°C avant utilisation

Details Des Emballages

Code Produit	Package Poids (Kg)	Type d'Amballage
6010800014	25	Kraft Bag

Agréments: CE, SEPRO