

Normları

TSEN ISO 14174	: SA CS/MS 1 68 AC
EN ISO14174	: SA CS/MS 1 68 AC
AWS A5.17	: F6AO-EM12 / F6AZ-EL12

Bazisite
1.0**Kaynak Metalinin Mekanik Değerleri (Tipik)**

Tozaltı Kaynak Teli	AWS A5.17	Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama (Lo=5do) (%)	Çentik Dayanımı ISO-V(J)	
					0°C	-20°C
S1	F6AZ-EL12	395	475	24	38	---
S2	F6AO-EM12	390	485	30	---	69

Kaynak Metalinin Kimyasal Analizi % (Tipik)

Tozaltı Kaynak Teli	C	Si	Mn
S1	0.05	0.80	1.10
S2	0.04	0.45	1.27

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Mangan-Silikat ve Kalsiyum-Silikat aglomere tip tozaltı kaynak tozudur
- Harika yüzey görünümüne sahip dikişler elde edilir
- Curufu kolay kalkar
- Yağ ve paslara karşı gözeneklenmeye iyi dayanım gösterir
- Yüksek akım taşıma kapasitesine sahiptir
- Kalın parçaların iki pasolu kaynakları için uygundur
- Toz kullanılmadan önce 250°C - 350°C'de 2 saat kurutulmalıdır

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Paket Ağırlığı (Kg)	Paketleme Tipi
3010800062	25	Kraft Torba

Onaylar: S2 / ELIFLUX BMS: BV, ABS, CE

ELIFLUX BMS: CE, SEPRO