

Normları

TS EN ISO 14174	: SA FB 1 66 AC H5
EN ISO 14174	: SA FB 1 66 AC H5
AWS A5.17	: F7A2-EM12/F7A2-EM12K
AWS A5.23	: F8A4-EA2-A2/F8A5-EA4-A3/ F11A8-EM4(mod)-M4

Bazisite
2.8**Kaynak Metalinin Mekanik Değerleri (Tipik)**

Tozaltı Kaynak Teli	AWS A5.17 / AWS A5.23	Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama (Lo=5do) (%)	Çentik Dayanımı ISO-V(J)			
					-30°C	-40°C	-50°C	-60°C
S2	F7A4-EM12	430	520	29	60	---	---	---
S2 Si	F7A4-EM12K	440	515	30	65	---	---	---
S2 Mo	F8A4-EA2-A3	490	595	26	---	60	---	---
S3Si	F8A4-EA4-A3	500	588	27	---	100	80	---
S3NiCrMo2.5	F11A4-EM4(mod)-M4	700	775	23	---	55	45	min.27

Kaynak Metalinin Kimyasal Analizi % (Tipik)

Tozaltı Kaynak Teli	C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr
S2	0.06	0.35	1.20	---	---	---
S2 Si	0.07	0.40	1.25	---	---	---
S2 Mo	0.07	0.40	1.30	0.50	---	---
S3 Mo	0.05	0.30	1.75	0.50	---	---
S3 NiCrMo 2.5	0.06	0.40	1.75	0.50	0.40	2.10

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Yüksek bazisitede, aglomere tip florid bazik tozaltı kaynak tozudur
- Düşük hidrojen içeriği ve yüksek çentik darbe dayanımı sağlar
- Tandem ve ince çelik plakaların dar aralıklı kaynak uygulamalarında, basınçlı kap imalatında kullanılır
- Toz kullanılmadan önce 300°C-350°C'de 2 saat kurutulmalıdır

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Paket Ağırlığı (Kg)	Paketleme Tipi
6010800016	25	Kraft Torba

Onaylar: SEPRO