

### Normları

TS EN ISO 14174	: SA AB 1 68 AC H5
EN ISO 14174	: SA AB 1 68 AC H5
AWS A5.17	: F6A2-EL12 / F7A4-EM12 / F7A2-EM12K / F7A4-EH12K
AWS A5.23	: F8A4-EA2-A2

Bazisite
1.4

### Kaynak Metalinin Mekanik Değerleri (Tipik)

Tozaltı Kaynak Teli	AWS A5.17 / AWS A5.23	Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Uzama (Lo=5do) (%)	Çentik Dayanımı ISO-V(J)		
					-20°C	-30°C	-40°C
S1	F6A2-EL12	380	480	28	55	47	---
S2	F7A4-EM 12	460	525	30	70	55	50
S2Si	F7A2-EM12K	430	530	28	80	70	---
S3Si	F7A4-EH12K	460	550	27	---	---	60
S2Mo	F8A4-EA2-A2	490	600	26	90	---	60

### Kaynak Metalinin Kimyasal Analizi % (Tipik)

Tozaltı Kaynak Teli	C	Si	Mn	Mo
S1	0.06	0.25	1.20	---
S2	0.07	0.35	1.50	---
S2Si	0.05	0.40	1.70	---
S3Si	0.07	0.40	1.80	---
S2Mo	0.06	0.40	1.40	0.50

### Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Alüminat-bazik alomere tip kaynak tozudur
- Genel yapı çelikleri, gemi çelikleri, kazan sacları, sıcağa dayanıklı çelikler ve ince taneli çeliklerin tek veya çok pasolu alın ve köşe kaynakları için uygundur
- Kaynak metali düşük sıcaklıklarda yüksek tokluk gösterir.
- Cürufun temizlenmesi kolaydır
- Toz kullanılmadan önce 300-350°C'de 2 saat kurutulmalıdır.

### Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Paket Ağırlığı (Kg)	Paketleme Tipi
3010800050	25	Kraft Torba

**Onaylar:** S2 X ELIFLUX BFB : TL, DNW-GL, BV, ABS, LR, RS, NK, RINA , CE, DB • S2 Si X ELIFLUX BFB : ABS, LR, CE, DB  
 • S2 Mo X ELIFLUX BFB : BV, ABS, CE • ELIFLUX BFB : CE, SEPRO