

Normları

TS EN ISO 14174	: SA AB 1 67 AC H5
EN ISO 14174	: SA AB 1 67 AC H5
AWS A5.17	: F6AZ-EL12 / F7A0-EM12 F7A0-EM12K

Bazisite
1.1**Kaynak Metalinin Mekanik Değerleri (Tipik)**

Tozaltı Kaynak Teli	AWS A5.17	Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama (Lo=5do) (%)	Çentik Dayanımı ISO-V(J)	
					0°C	-20°C
S1	F6AZ-EL12	370	480	30	55	---
S2	F7A0-EM12	410	490	32	---	50
S2Si	F7A0-EM12K	420	510	29	---	50

Kaynak Metalinin Kimyasal Analizi % (Tipik)

Tozaltı Kaynak Teli	C	Si	Mn
S1	0.06	0.30	0.90
S2	0.10	0.35	1.20
S2Si	0.07	0.40	1.30

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Alüminat-bazık aglomere tip kaynak tozudur
- Özellikle LPG tüpleri ve tüp imalatı, kaynaklı spiral borular (S2 teli ile X52'ye kadar), genel yapı çelikleri, kazan sacları ve gemi saclarının tek pasolu birleştirme ve köşe kaynakları için uygundur.
- Kaynak dikişi, rutil karakterli tozun verdiği dikişin görüntüsünü verir.
- Cüruf kalkışı kolaydır.
- Toz kullanılmadan önce 300°C- 350°C'de 2 saat kurutulmalıdır.

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Paket Ağırlığı (Kg)	Paketleme Tipi
3010800053	25	Kraft Torba

Onaylar: CE, SEPRO