

Normları

TS EN ISO 14174	: SA AB 1 67 AC
EN ISO 14174	: SA AB 1 67 AC
AWS A5.17	: F7 A5-EM12 / F7A5-EM12K

Bazisite
1.6

Kaynak Metalinin Mekanik Değerleri (Tipik)

Tozaltı Kaynak Teli	AWS A5.17	Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama (Lo=do) (%)	Çentik Dayanımı ISO-V(J)		
					0°C	-40°C	-45°C
S2	F7A5-EM 12	430	520	30	110	75	min. 47
S2Si	F7A5-EM 12K	465	570	30	100	85	min. 47

Kaynak Metalinin Kimyasal Analizi % (Tipik)

Tozaltı Kaynak Teli	C	Si	Mn
S2	0.05	0.30	1.40
S2Si	0.06	0.40	1.40

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Alüminat-bazik aglomere tip tozaltı kaynak tozudur.
- Genel yapı çelikleri, gemi çelikleri, kazan saclarının tek veya çoklu pasolu kaynakları için uygundur.
- Kaynak metali düşük sıcaklıklarda yüksek tokluk gösterir.
- Kullanılmadan önce 300°C-350°C'de 2 saat kurutulmalıdır.

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Paket Ağırlığı (Kg)	Paketleme Tipi
3010800059	25	Kraft Torba