

**Normları**

TS EN ISO 14174	: SA AR 1 77 AC
EN ISO 14174	: SA AR 1 77 AC
AWS A5.17	: F6AZ-EL12 / F7AZ-EM12

Bazisite  
0.7**Kaynak Metalinin Mekanik Değerleri (Tipik)**

Tozaltı Kaynak Teli	AWS A5.17	Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Uzama (Lo=5do) (%)	Çentik Dayanımı
					ISO-V(J) 0°C
S1	F6AZ-EL 12	360	460	26	47
S2	F7AZ-EM 12	400	500	30	60

**Kaynak Metalinin Kimyasal Analizi % (Tipik)**

Tozaltı Kaynak Teli	C	Si	Mn
S1	0.07	0.50	1.10
S2	0.07	0.60	1.35

**Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri**

- Alüminat-Rutil özellikte aglomere tip tozaltı kaynak tozudur. LPG tüpleri, genel yapı çelikleri, kazan sacları ve gemi saclarının tek pasolu birleştirme ve köşe kaynakları için uygundur.
- Kaynak dikişi düzgün ve parlaktır
- Curufun temizlenmesi kolaydır
- Toz kullanılmadan önce 250-300°C de bir saat kurutulmalıdır.

**Ambalaj Bilgileri**

Ürün Kodu	Paket Ağırlığı (Kg)	Paketleme Tipi
3010800055	25	Kraft Torba

**Onaylar:** S1 x ELIFLUX BAR : BV, DNV-GL, TL, ABS, LR, CE,  
ELIFLUX BAR : CE, SEPRO

S2 x ELIFLUX BAR : BV, ABS, CE, DB