

### Normları

TS EN ISO 14174	: SA AB 1 68 AC H5
EN ISO 14174	: SA AB 1 68 AC H5
AWS A5.17	: F7A4-EH12K/ F7A4-EM12 F7A4-EM12K
AWS A5.23	: F8A4-EA2-A3 / F11A4-EM4(mod)-M4

Bazisite 2.1
-----------------

### Kaynak Metalinin Mekanik Değerleri (Tipik)

Tozaltı Kaynak Teli	AWS A5.17 / AWS A5.23	Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Uzama (Lo=5do) (%)	Çentik Dayanımı ISO-V(J)		
					-20°C	-30°C	-40°C
S2	F7A4-EM12	430	525	29	---	---	60
S2Si	F7A4-EM12K	440	550	28	100	---	65
S2 Mo	F8A4-EA2-A3	500	600	26	---	---	60
S3Si	F7A4-EH12K	545	645	26	---	---	60
S3NiCrMo2.5	F11A4-EM(mod)-M4	735	855	18	---	70	60

### Kaynak Metalinin Kimyasal Analizi % (Tipik)

Tozaltı Kaynak Teli	C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr
S2	0.08	0.40	1.50	---	---	---
S2 Si	0.07	0.45	1.60	---	---	---
S2 Mo	0.07	0.55	1.70	0.50	---	---
S3 Si	0.07	0.60	1.70	---	---	---
S3 NiCrMo 2.5	0.05	0.65	1.80	0.48	2.05	0.35

### Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Alüminat-bazik algomere tip kaynak tozudur
- Harika yüzey görünümüne sahip dikişler elde edilir
- Curufu kolay kalkar
- Yüksek akım taşıma kapasitesine sahiptir
- Özellikle spiral boru imalatlarında çok pasolu ve tandem kaynaklarına uygundur
- Yüksek kaynak hızlarında çalışma özelliğine sahiptir
- Yüksek dayanımlı çeliklerin kaynağı için uygundur
- Toz kullanılmadan önce 300-350°C'de 2 saat kurutulmalıdır

### Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Paket Ağırlığı (Kg)	Paketleme Tipi
3010800052	25	Kraft Torba

**Onaylar:** S2 X ELIFLUX BAB-S : CE,ABS • S2Mo X ELIFLUX BAB-S : ABS, CE • S3 NiCrMo2.5 X ELIFLUX BAB-S : ABS  
 • S3Si X ELIFLUX BAB-S : ABS • ELIFLUX BAB-S: SEPRO, CE