

Normes

TS EN ISO 14174	: SA CS 3 99 C Cr Mo AC
EN ISO 14174	: SA CS 3 99 C Cr Mo AC

Paramètres Mécaniques

SAW	Dureté (HRC)
S2	36

Analyses chimiques du type métal déposé (%)

SAW - Wire	C	Si	Mn	Cr	Mo
S2	0.13	0.93	1.46	1.62	0.15

Fonctions Et Applications

- Utilisé dans les applications de rechargement dur des aciers
- Il doit être séché pendant 2 heures à 250°C - 350°C avant utilisation
- Il est recommandé de contacter le fabricant concernant l'application

Details Des Emballages

Code Produit	Package Poids (Kg)	Packaging
6010800012	25	Kraft Bag

Agréments: ELIFLUX 350 : CE, SEPRO