

Mekanik Değerler

Kaynak Metalinin Sertliği (HRC)

57 - 62

Kaynak Edilebilen Çelikler

- Darbeli abrazif aşınmanın olduğu yerlerde kullanılır.
- Ana uygulama alanları toprak işleme, maden, kömür endüstrisinde; kırıcı parçaların kepçe dişleri, ekskavatör parçaları öğütme çekiçlerinde, karıştırıcı kollarda, kırıcı çenelerde kullanılır.
- Kaynak metali sertliği akım değeri, paso sayısı ana metalin büyüklük ve kimyasal yapısına göre 57-62 HRC arasında değişir
- Elektrotların kullanılmadan önce 300° - 350°C'de min. 2 saat kurutulması tavsiye edilir

Dayanım Seviyesi

Aşınma Dayanımı



Darbe Dayanımı



Yüksek Sıcaklık



Termal Şok



Korozyon



Çatlama Direnci



İşlenebilirlik



Akım Türü

D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Adet		Ağırlık g / 100 adet
			Paket	Koli	
3010101850	3.20 x 350	100 - 150	100	400	3570
3010101853	4.00 x 450	140 - 180	100	200	7020
3010101856	5.00 x 450	170 - 210	50	150	11200

Onaylar: SEPRO