

Mekanik Değerler

Sertlik (HRC)
60 - 64

Kaynak Edilebilen Çelikler

- Ağır iş makinalarının kepçe ve tırnaklarında, konveyör kepçelerinde, konkasör çekiç, çene ve merdanelerinde, kazı makinalarında, sondaj matkaplarında, maden, taş ve kömür ocaklarındaki çimento ve toprak sanayindeki bilimum aşınmaya dayanıklı dolgu kaynaklarında kullanılır
- Kaynak metali verimi ~%220 'dir
- Elektrotların kullanılmadan önce 300° - 350°C'de min. 2 saat kurutulması tavsiye edilir

Dayanım Seviyesi

Aşınma Dayanımı



Darbe Dayanımı



Yüksek Sıcaklık



Termal Şok



Korozyon



Çatlama Direnci



İşlenebilirlik



Akım Türü

D.C.(+)(-) / A.C.

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Adet		Ağırlık g / 100 adet
			Paket	Koli	
3010101958	3.20 X 350	125-160	80	320	5030
3010101961	4.00 X 350	170-200	60	240	7420
3010101967	5.00 X 350	190-260	40	160	12000

Onaylar: SEPRO