

Mekanik Değerler

| |
|-------------------------|
| Sertlik (HRC) |
| ~ 62 |

Kaynak Edilebilen Çelikler

- Konveyörler, Hafriyat makinalarının kepçeleri, konkasör çekiçleri, karıştırıcı kanatları, şamot tuğla helezonları ve karıştırıcıları, yağ pres helezonları gibi aşınmaya dayanıklı dolgu kaynaklarında kullanılır
- Kaynak metali korozyona sürtünmeye, hafif darbelere dayanıklıdır
- Üstüste iki pasodan fazla çekilmemelidir
- Kaynak metali talaş kaldırılarak işlenemez
- Elektrotların kullanılmadan önce 300° - 350°C'de min. 2 saat kurutulması tavsiye edilir

Dayanım Seviyesi

Aşınma Dayanımı



Darbe Dayanımı



Yüksek Sıcaklık



Termal Şok



Korozyon



Çatlama Direnci



İşlenebilirlik



Akım Türü

D.C.(+) / A.C.

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

| Ürün Kodu | Çap x Boy (mm) | Akım Şiddeti (A) | Adet | | Ağırlık g / 100 adet |
|------------|----------------|------------------|-------|------|----------------------|
| | | | Paket | Koli | |
| 3010101949 | 3.20 X 350 | 125-160 | 80 | 320 | 5040 |
| 3010101952 | 4.00 X 350 | 170-200 | 60 | 240 | 7710 |

Onaylar: SEPRO