

Normes

TS EN 14700	: E Fe 16
EN 14700	: E Fe 16
DIN 8555	: ~ E 10-UM-60 GRZ

**Propriétés Chimiques De
La Fusion % (Typique)**

C	Cr	Nb
6.5	24.0	7.5

Paramètres Mécaniques

Dureté (HRC)
~ 62

Principales Applications

- Utilisée dans les soudures de remplissage résistantes à l'usure telles que les convoyeurs, les godets de machines de terrassement, les marteaux concasseurs, les lames de mélangeur, les tarières et mélangeurs de briques réfractaires, les tarières de presse à huile
- Le métal déposé est résistant à la corrosion, au frottement et aux chocs légers.
- Elle ne doit pas être tiré plus de deux passes consécutives.
- Le métal fondu ne peut pas être usiné par usinage
- Avant d'utiliser les électrodes à 300° - 350°C min. Il est recommandé de les étuver pendant 2 heures

Niveau et Types de Résistance

Abrasion



Chocs



Haute Température



Choc Thermique



Corrosion



Résistance à la Fissuration



Usinabilité


Type De Courant

D.C.(+) / A.C.

Details Des Emballages

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Intensité (A)	Poids g / 100 pcs
3010101951	3.20 x 350	1/8 x 14"	125 - 160	5040
3010101954	4.00 x 350	5/32 x 14"	170 - 200	7710

Agréments: SEPRO