

Mekanik Değerler

Kaynak Metalinin Sertliği (HRC)	780 - 820°C Yumuşatma - fırında	1000 - 1050°C Sertleştirme - yağda	300- 400°C Temperleme
55-59	~250 HB	~60 HRC	53 - 55 HRC

Kaynak Edilebilen Çelikler

- Yüksek aşınma dayanıklılığı istenen toprak ve maden ocakları makinalarının parçalarının, darbeli çalışan delme ve kırma aletlerinin, sevk salyangozlarının, kesme takımlarının kesici kenarlarının ve trnaklarının son paso dolgularında kullanılır
- Kaynak metali sünektir ve çatlamaya dayanıklıdır.
- Elektrotların kullanılmadan önce 300° - 350°C'de min. 2 saat kurutulması tavsiye edilir

Dayanım Seviyesi

Aşınma Dayanımı

■■■■■■■■

Darbe Dayanımı

■■■■■■■■

Yüksek Sıcaklık

■■■■■■■■

Termal Şok

■■■■■■■■

Korozyon

■■■■■■■■

Çatlama Direnci

■■■■■■■■

İşlenebilirlik

■■■■■■■■

Akım Türü

D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Adet		Ağırlık g / 100 adet
			Paket	Koli	
3010101808	3.20 X 350	100-140	100	400	3660
3010101811	4.00 X 450	140-180	100	200	6820
3010101814	5.00 X 450	180-230	50	200	10500

Onaylar: SEPRO