

Mekanik Değerler

Kaynak Metalinin Sertliği (HRC)

55 - 59

Kaynak Edilebilen Çelikler

- Yüksek aşınma dayanıklılığı istenen toprak ve maden ocakları makina parçalarının, darbeli çalışan delme ve kırma aletlerinin, sevk salyangozlarının, kesme takımlarının kesici kenarlarının, sert manganez çelikleri ile kepçe ağızlarının ve tırnaklarının son paso dolgularında kullanılır
- Kaynak metali sünektir ve çatlama dayanıklıdır
- ELHARD 600 R alternatif akım kaynak makinası (kaynak trafosu) ile kullanılabilen rutil tip örtülü bir elektrottur.
- Elektrotların kullanılmadan önce 300° - 350°C'de min. 2 saat kurutulması tavsiye edilir

Dayanım Seviyesi

Aşınma Dayanımı

■■■■■

Darbe Dayanımı

■■■■■

Yüksek Sıcaklık

■□□□

Termal Şok

■□□□

Korozyon

■■■□□

Çatlama Direnci

■■■■■□

İşlenebilirlik

■■■□□

Akım Türü

D.C.(+) / A.C.

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Adet		Ağırlık g / 100 adet
			Paket	Koli	
3010101829	3.20 x 350	90 - 135	100	400	4170
3010101832	4.00 x 450	135 - 180	90	180	7640
3010101835	5.00 x 450	180 - 230	50	200	11670

Onaylar: SEPRO