

### Mekanik Değerler

<b>Sertlik (HRC)</b>
58 - 62

### Kaynak Edilebilen Çelikler

- Sondaj matkapları, iş makinalarının kepçe ve tırnakları, konkasör çeneleri, merdaneleri ve çekiçleri, sevk salyangozları, kum çamuru pompaları ve karıştırıcı kanatları gibi aşınmaya, darbeye ve korozyona dayanıklı dolgu kaynakları için kullanılır
- Kaynak metali talaş kaldırılarak işlenemez
- Elektrotların kullanılmadan önce 300° - 350°C'de min. 2 saat kurutulması tavsiye edilir

### Dayanım Seviyesi

Aşınma Dayanımı



Darbe Dayanımı



Yüksek Sıcaklık



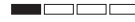
Termal Şok



Korozyon



Çatlama Direnci



İşlenebilirlik



### Akım Türü

D.C.(+)/A.C.

### Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Adet		Ağırlık g / 100 adet
			Paket	Koli	
3010101940	3.20 X 350	110-140	80	320	5080
3010101943	4.00 X 350	170-200	60	240	7960
3010101946	5.00 X 350	190-260	40	160	11400

**Onaylar:** SEPRO