

Normes

TS EN 14700	: E Fe 14
EN 14700	: E Fe 14
DIN 8555	: E 10-UM-60 GRZ

**Propriétés Chimiques De
La Fusion % (Typique)**

C	Mn	Si	Cr
3.20	0.5	1.0	29.0

Paramètres Mécaniques

Dureté (HB)
58 - 62

Principales Applications

- Utilisée pour les soudures de remplissage résistantes à l'usure, aux chocs et à la corrosion telles que les perceuses, les godets et les griffes des équipements de construction, les mâchoires de concasseur, les rouleaux et les marteaux, les lingots de transport, les pompes à boue de sable et les pales de mélangeur.
- Le métal fondu ne peut pas être usiné par usinage
- Avant d'utiliser les électrodes à 300° - 350°C min. Il est recommandé de les étuver pendant 2 heures

Niveau et Types de Résistance

Abrasion



Chocs



Haute Température



Choc Thermique



Corrosion



Résistance à la Fissuration



Usinabilité


Type De Courant

D.C.(+) / A.C.

Details Des Emballages

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Intensité (A)	Poids g / 100 pcs
3010101942	3.20 x 350	1/8 x 14"	110 - 140	5080
3010101945	4.00 x 350	5/32 x 14"	170 - 200	7960
3010101948	5.00 x 350	3/16 x 14"	190 - 260	11400

Agréments: SEPRO