

Mekanik Değerler

Sertlik (HRC)
56 - 60

Kaynak Edilebilen Çelikler

- Karbon çelikleri üzerine dolgu yapılarak kesici takım imalinde, Freze, torna, planya kalemleri, Matkap, spiral delici, tepsi testere dişleri gibi talaş kaldırma ve kesme takımlarının tamirinde ve imalinde, pres kalıp ve yatakları, kazıcı, parçalayıcı ve koparıcı dişlerin kaynağı gibi kuvvetli aşınmaya dayanıklı dolguların yapılmasında kullanılır
- Kaynak metal verimi ~%130'dur
- Elektrotların kullanılmadan önce 300° - 350°C'de min. 2 saat kurutulması tavsiye edilir

Dayanım Seviyesi

Aşınma Dayanımı



Darbe Dayanımı



Yüksek Sıcaklık



Termal Şok



Korozyon



Çatlama Direnci



İşlenebilirlik



Akım Türü

D.C.(+)/ A.C.

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Adet		Ağırlık g / 100 adet
			Paket	Koli	
3010101931	3.20 X 350	80-110	100	400	4410
3010101934	4.00 X 350	110-140	100	400	5960

Onaylar: SEPRO