

Mekanik Değerler

Kaynak Metalinin Sertliği (HB)

400 - 430

Kaynak Edilebilen Çelikler

- Dozer, grayder, ekskavatör gibi toprak ve maden ocakları makinalarının sürekli çalışan kepçe, palet, istikamet tekerleri, taşıyıcı makaraları ile rayların, zımba, matris ve darbe takımlarının, tamir kaynağında kullanılır
- Elektrotların kullanılmadan önce 300° - 350°C'de min. 2 saat kurutulması tavsiye edilir

Dayanım Seviyesi

Aşınma Dayanımı

■■■■□□

Darbe Dayanımı

■■■■■□

Yüksek Sıcaklık

■■□□□□

Termal Şok

■■□□□□

Korozyon

■■□□□□

Çatlama Direnci

■■■■■■■■

İşlenebilirlik

■■■■■■■■

Akım Türü

D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Adet		Ağırlık g / 100 adet
			Paket	Koli	
3010101781	4.00 X 450	140-180	100	200	6820
3010101784	5.00 X 450	180-230	50	200	10900

Onaylar: SEPRO