

**Normes**

TS EN 14700	: E Fe 1
EN 14700	: E Fe 1
DIN 8555	: E1-UM-400

**Propriétés Chimiques De  
La Fusion % (Typique)**

C	Mn	Si	Cr
0.14	1.5	0.6	2.0

**Paramètres Mécaniques**

<b>Dureté</b> (HB)
400 - 430

**Principales Applications**

- Est utilisée pour le soudage de réparation de godets, palettes, roues folles, galets porteurs et rails, poinçons, matrices et outils d'impact de machines de sol et minières telles que bouteurs, niveleuses, excavatrices, qui fonctionnent en continu.
- Avant d'utiliser les électrodes à 300° - 350°C min. Il est recommandé de l'étuver pendant 2 heures

**Niveau et Types de Résistance**

Abrasion



Chocs



Haute Température



Choc Thermique



Corrosion



Résistance à la Fissuration



Usinabilité


**Type De Courant**

D.C.(+)

**Détails Des Emballages**

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Intensité (A)	Poids g / 100 pcs
3010101783	4.00 x 450	5/32 x 18"	140 - 180	6820
3010101786	5.00 x 450	3/16 x 18"	180 - 230	10900

**Agréments:** SEPRO