

Mekanik Değerler

Sertlik (HB)
380 - 440

Kaynak Edilebilen Çelikler

- Özellikle sıcak iş çeliklerinden yapılmış kalıp ve benzeri parçaların dolgu kaynağında, ısılı şoklara dayanıklılık istenen yüzey kaplama kaynaklarında kullanılır
- Kaynak edilen malzemeye bağlı olarak ön ısıtma ve yavaş soğutma yapılmalıdır
- 500°C'a kadar sertliğini korur. Kolay işleme için yumuşatma tavlaması yapılabilir
- Elektrotların kullanılmadan önce 300° - 350°C'de min. 2 saat kurutulması tavsiye edilir

Dayanım Seviyesi

Aşınma Dayanımı



Darbe Dayanımı



Yüksek Sıcaklık



Termal Şok



Korozyon



Çatlama Direnci



İşlenebilirlik

**Akım Türü**

D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Adedi	Ağırlık g / 100 adet
3010101904	3.20 X 350	100-140	100	3700
3010101907	4.00 X 350	140-180	100	5390

Onaylar: SEPRO