

Mekanik Değerler

Kaynak Metalinin Sertliği (HB)

330 - 380

Kaynak Edilebilen Çelikler

- Dozer, grayder, ekskavatör gibi toprak ve maden ocakları makinalarının sürekli aşınan keçe, palet, istikamet tekerleri, taşıyıcı makaraları ile rayların, zımba, matris ve darbe takımlarının, tamir kaynağında kullanılır
- Elektrotların kullanılmadan önce 300° - 350°C' de min. 2 saat kurutulması tavsiye edilir

Dayanım Seviyesi

Aşınma Dayanımı



Darbe Dayanımı



Yüksek Sıcaklık



Termal Şok



Korozyon



Çatlama Direnci



İşlenebilirlik



Akım Türü

D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Adet		Ağırlık g / 100 adet
			Paket	Koli	
3010101772	3.20 X 350	100-140	100	400	3600
3010101775	4.00 X 450	140-180	100	200	6750
3010101778	5.00 X 450	180-230	50	200	10540

Onaylar: SEPRO