

Normes

TS EN 14700	: E Fe 1
EN 14700	: E Fe 1
DIN 8555	: E1-UM-350

**Propriétés Chimiques De
La Fusion % (Typique)**

C	Mn	Si	Cr
0.17	1.5	0.8	2.0

Paramètres Mécaniques

Dureté (HB)
330 - 380

Principales Applications

- Utilisée pour le soudage de réparation de godets, palettes, roues folles, rouleaux porteurs et rails, poinçons, matrices et kits d'impact de machines de terrassement et de mine telles que bouteurs, niveleuses, excavatrices.
- Avant d'utiliser les électrodes à 300° - 350°C min. Il est recommandé de l'étuver pendant 2 heures

Niveau et Types de Résistance

Abrasion



Chocs



Haute Température



Choc Thermique



Corrosion



Résistance à la Fissuration



Usinabilité


Type De Courant

D.C.(+)

Détails Des Emballages

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Intensité (A)	Poids g / 100 pcs
3010101774	3.20 x 350	1/8 x 14"	100 - 140	3600
3010101777	4.00 x 450	5/32 x 18"	140 - 180	6750
3010101780	5.00 x 450	3/16 x 18"	180 - 230	10540

Agréments: SEPRO