

**Normes**

TS EN 14700	: E Fe 1
EN 14700	: E Fe 1
DIN 8555	: E1-UM-300

**Propriétés Chimiques De  
La Fusion % (Typique)**

C	Mn	Si	Cr
0.14	0.5	0.5	1.8

**Paramètres Mécaniques**

Dureté (HB)	Dureté (HB) 900°C/cooled on water/tempered
300 - 330	450 - 470

**Principales Applications**

- Elle a été spécialement développé pour les petites entreprises ne disposant pas d'une machine à courant continu à utiliser avec un transformateur de soudage.
- Avant d'utiliser les électrodes à 300° - 350°C min. Il est recommandé d'étauver pendant 2 heures

**Nuances D'aciers Soudables**

- Elle est utilisée pour le soudage d'assemblage de rails, de cisailles à rails, de roues dentées, de bandages de roues, de pignons, de galets porteurs, d'arbres avec des remplissages de dureté moyenne et de rails.
- Le cordon de soudure peut être usiné mécaniquement.

**Niveau et Types de Résistance**

Abrasion



Chocs



Haute Température



Choc Thermique



Corrosion



Résistance à la Fissuration



Usinabilité


**Type De Courant**

D.C.(+) / A.C.

**Details Des Emballages**

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Intensité (A)	Poids g / 100 pcs
3010101765	3.20 x 350	1/8x 14"	90 - 135	3650
3010101768	4.00 x 450	5/32 x 18"	135 - 180	6800

**Agréments:** CE, SEPRO