

Normes

TS EN 14700	: E Fe 1
EN 14700	: E Fe 1
DIN 8555	: E1-UM-300

**Propriétés Chimiques De
La Fusion % (Typique)**

C	Mn	Si	Cr
0.15	1.3	0.5	1.5

Paramètres Mécaniques

Dureté (HB)
280 - 330

Principales Applications

- Utilisée pour le soudage par remplissage des rails, des cisailles à rails, des roues dentées, des roues de roulement, des pignons, des galets porteurs, des arbres, des boîtes de vitesses et des accouplements.
- Le cordon de soudure peut être facilement traité mécaniquement
- Avant d'utiliser les électrodes à 300° - 350°C min. Il est recommandé d'étuver pendant 2 heures

Niveau et Types de Résistance

Abrasion



Chocs



Haute Température



Choc Thermique



Corrosion



Résistance à la Fissuration



Usinabilité


Type De Courant

D.C.(+)

Details Des Emballages

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Intensité (A)	Poids g / 100 pcs
3010101753	3.20 x 350	1/8 x 14"	100 - 140	3571
3010101759	4.00 x 450	5/32 x 18"	140 - 180	6775
3010101762	5.00 x 450	3/16 x 18"	180 - 230	10500

Agréments: SEPRO