

### Mekanik Deęerler

#### Kaynak Metalinin Sertlięi (HB)

240 - 280

### Kaynak Edilebilen elikler

- Rayların, ray makaslarının, dişli çarkların, hareket tekerleklerinin, cer dişlilerinin, taşıyıcı makaraların, millerin, şanzuman ve kavramaların dolgu kaynağı için kullanılır
- Kaynak dikiři mekanik olarak kolaylıkla iřlenebilir
- Elektrotların kullanılmadan önce 300° - 350°C'de min. 2 saat kurutulması tavsiye edilir

### Dayanım Seviyesi

Aşınma Dayanımı



Darbe Dayanımı



Yüksek Sıcaklık



Termal řok



Korozyon



Çatlama Direnci



İřlenebilirlik



### Akım Türü

D.C.(+)

### Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Adet		Ağırlık g / 100 adet
			Paket	Koli	
3010101742	3.20 x 350	100-140	100	400	3670
3010101745	4.00 x 450	140-180	100	200	6820
3010101748	5.00 x 450	180-230	50	200	10570

**Onaylar:** SEPRO