

**Normes**

TS EN 14700	: E Fe 1
EN 14700	: E Fe 1
DIN 8555	: E 1-UM-250

**Propriétés Chimiques De  
La Fusion % (Typique)**

C	Mn	Si	Cr
0.15	1.0	0.8	1.0

**Paramètres Mécaniques**

<b>Dureté (HB)</b>
240 - 280

**Nuances D'aciers Soudables**

- Utilisée pour le soudage par remplissage des rails, des cisailles à rails, des roues dentées, des roues de roulement, des pignons, des galets porteurs, des arbres, des boîtes de vitesses et des accouplements.
- Le cordon de soudure peut être facilement traité mécaniquement
- Avant d'utiliser les électrodes à 300° - 350°C min. Il est recommandé d'étuver pendant 2 heures

**Niveau et Types de Résistance**

Abrasion



Chocs



Haute Température



Choc Thermique



Corrosion



Résistance à la Fissuration



Usinabilité


**Type De Courant**

D.C.(+)

**Détails Des Emballages**

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Intensité (A)	Poids g / 100 pcs
3010101744	3.20 x 350	1/8 x 14"	100 - 140	3670
3010101747	4.00 x 450	5/32 x 18"	140 - 180	6820
3010101750	5.00 x 450	3/16 x 18"	180 - 230	10570

**Agréments:** CE, SEPRO