

### Mekanik Değerler

Sertlik (HB)	Sertlik Soğuk Deformasyon Sonrası (HB)
180 - 220	~ 550

### Kaynak Edilebilen Çelikler

- Maden ve taş kırma makinalarının, kaldırma ve hafriyat makinalarının, sert manganez çeliğinden yapılan tırnak, kepçe, çekiç ve konkansör çeneleri ile aşınmaya ve darbeye dayanıklı diğer dolgu kaynaklarında kullanılır
- Kaynak metali kaynaktan sonra kolay işlenir, ancak soğuk olarak çekiçlenirse veya bir süre çalışırsa mekanik olarak işlenemez.
- Elektrotların kullanılmadan önce 300° - 350°C'de min. 2 saat kurutulması tavsiye edilir

### Dayanım Seviyesi

Aşınma Dayanımı



Darbe Dayanımı



Yüksek Sıcaklık



Termal Şok



Korozyon



Çatlama Direnci



İşlenebilirlik



### Akım Türü

D.C.(+)

### Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Adet		Ağırlık g / 100 adet
			Paket	Koli	
3010101874	3.20 X 350	110-140	100	400	3700
3010101880	4.00 X 450	150-180	100	200	6870
3010101883	5.00 X 450	180-210	50	150	10900

Onaylar: SEPRO