

Normes

TS EN ISO 17632-A	: T 46 2 Mo R C 2
EN ISO 17632-A	: T 46 2 Mo R C 2
AWS A5.29	: E81T1 - A1C

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

C	Si	Mn	Mo
0.05	0.5	1.25	0.5

Paramètres Mécaniques

Heat Treatment	Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Resilience		Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))
			(RT)	(ISO-V/-20°C)	
AW	min. 470	550 - 650	min. 70 J	min. 47 J	min. 22
SR (620°C / 1h, air cooled at 300°C)	min. 470	550 - 680	min. 70 J	min. 47 J	min. 21

AW: as welded SR: stress relieved RT: room temperature

Nuances D'aciers Soudables

- DIN: H1, H11, 17Mn4, 19Mn5, 15Mo3, 16 Mo 3
- EN: P 235 GH, P 265 GH, P 295 GH, 16 Mo 3, P 235 T1fT2-P355 N, L210-L485, S255-L485
- ASTM: A283, A285, A414, A662, A372, A204, A 369, A210, A106, A 516, A 255, A 333, A 350, A 612

Fonctions Et Applications

- Fil Fourré de type rutile.
- Les réservoirs sous pression et les constructions en acier, la tuyauterie et les matériaux d'ingénierie sont des domaines d'application typiques
- Il convient aux applications robotiques et l'amorçage de l'arc se fait sans problème.
- Facile à re-arc
- Il convient au soudage en position car le laitier se solidifie rapidement
- Gaz de protection : CO₂

Positions De Soudure

Type De Courant

D.C.(+)

Details Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Amballage
3010500367	1.2	0.047"	15	BS 300

Agréments: CE, SEPRO